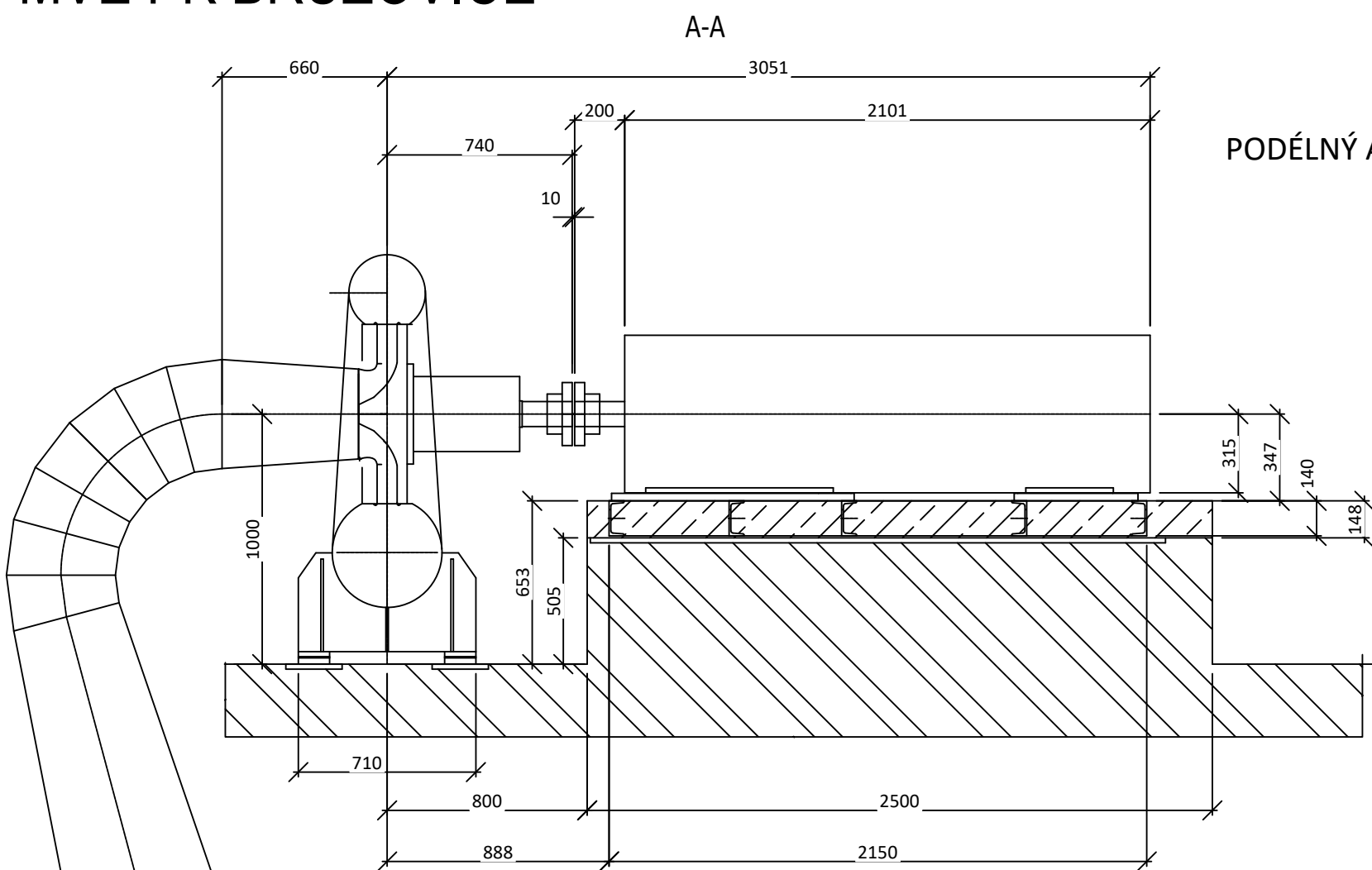
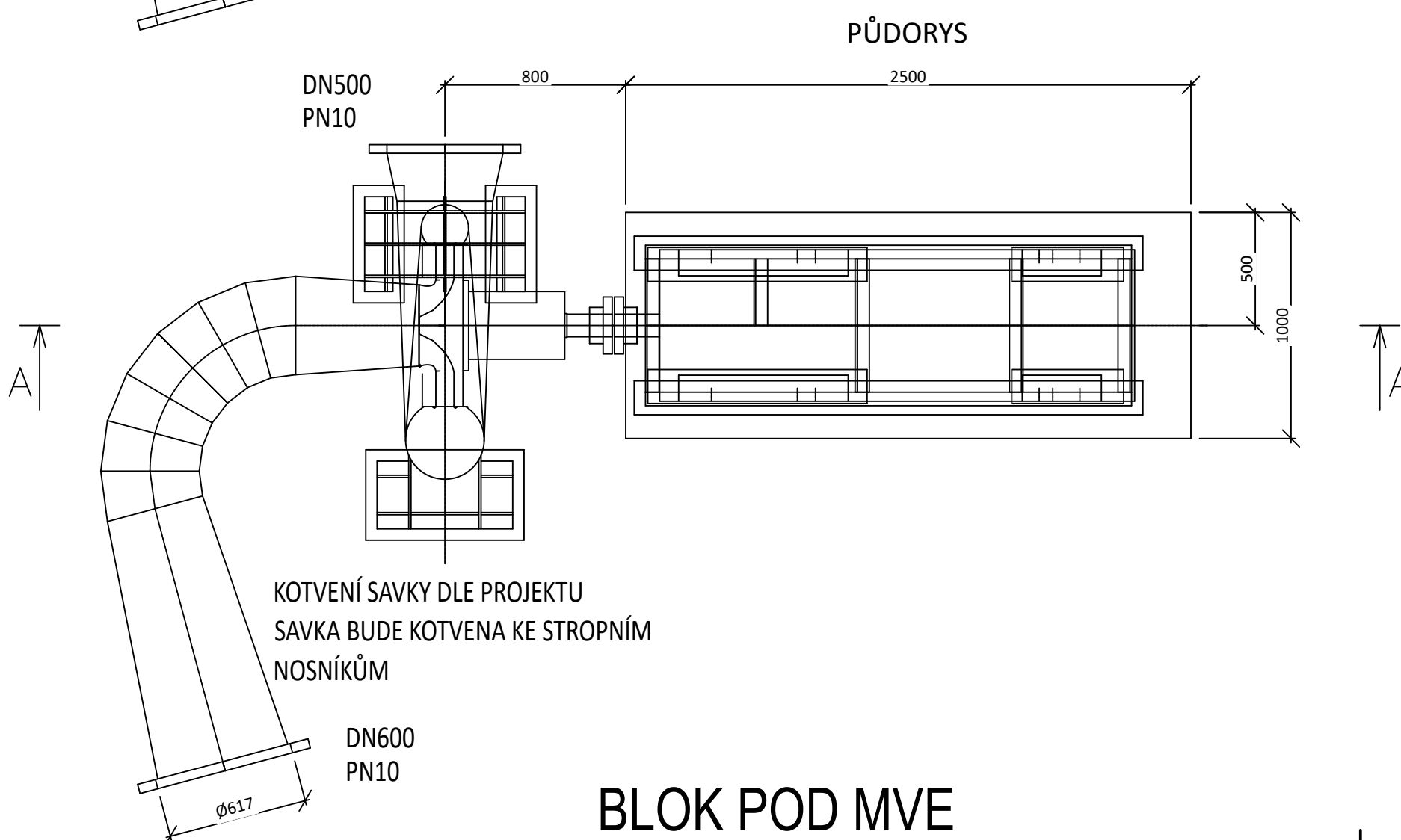
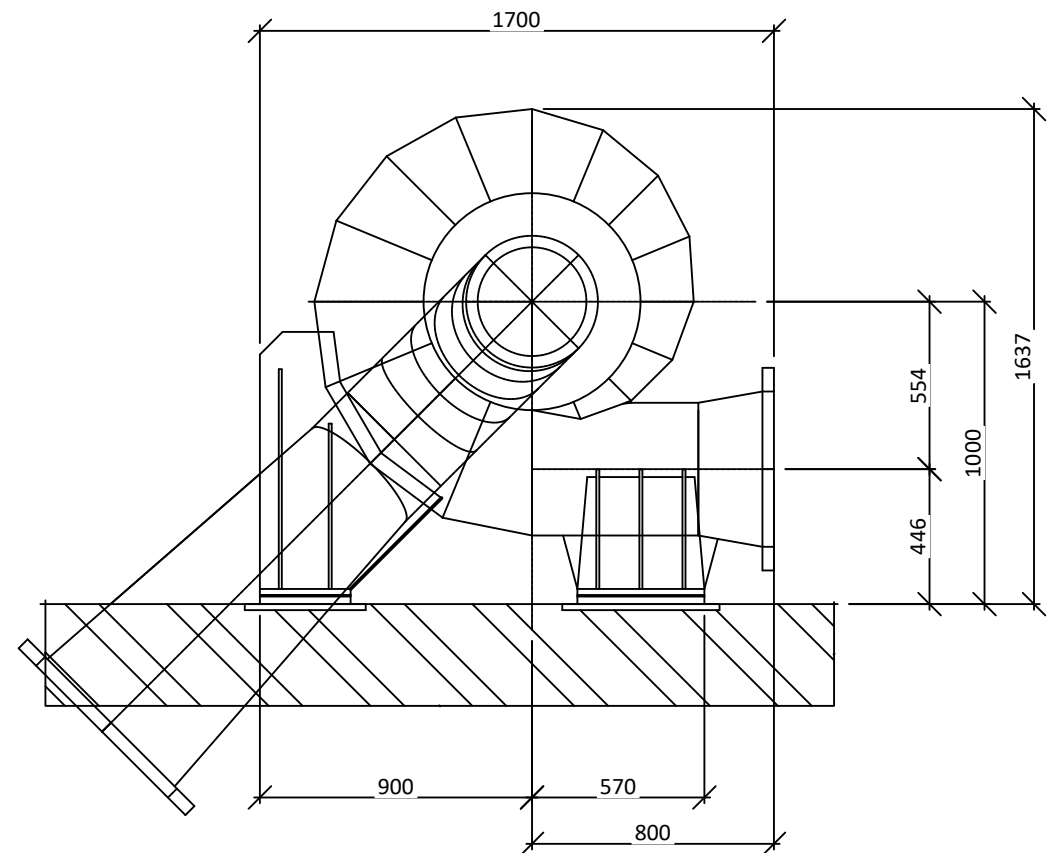


MVE PK BRUZOVICE

ULOŽENÍ TURBÍNY



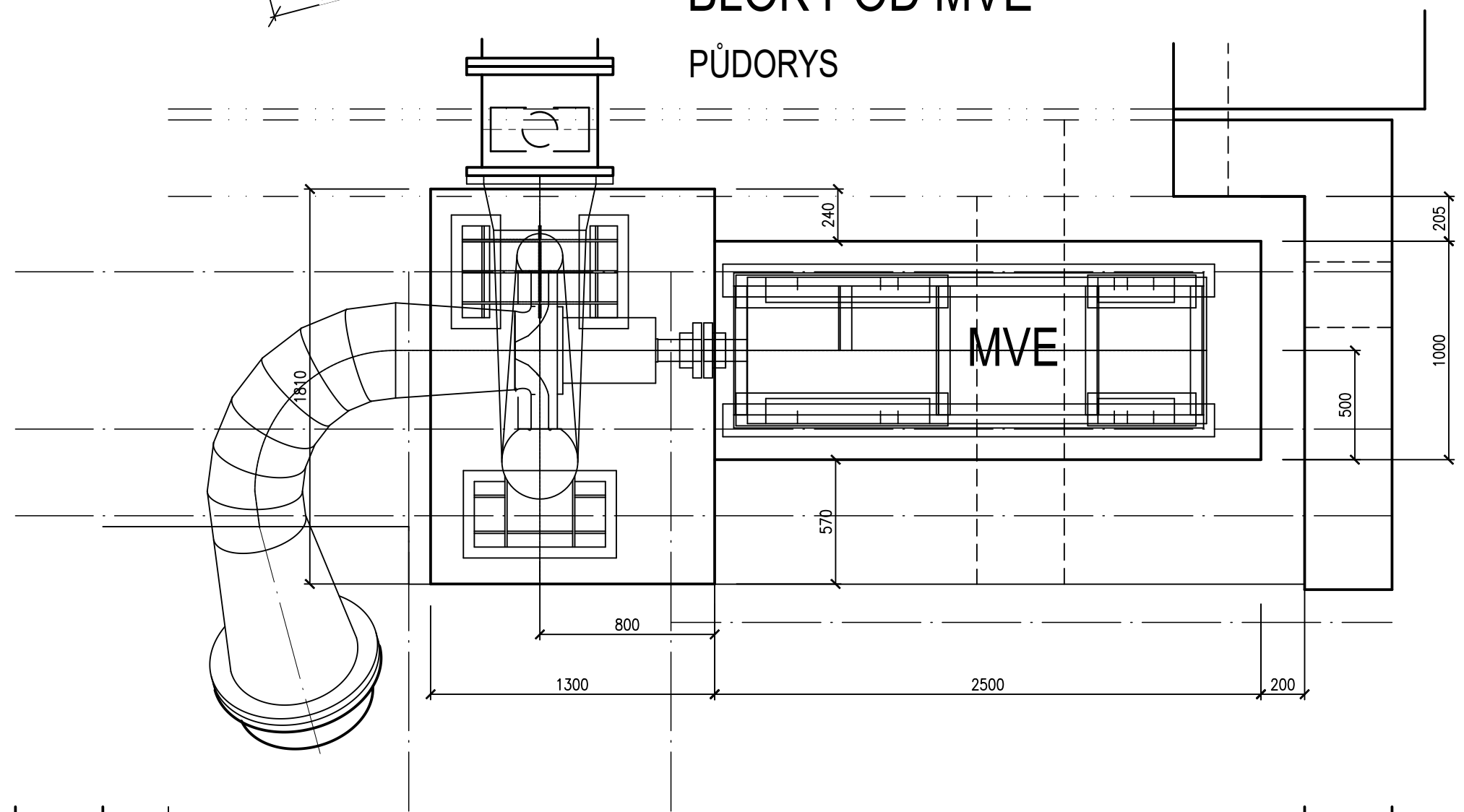
PODÉLNÝ A PŘÍČNÝ ŘEZ



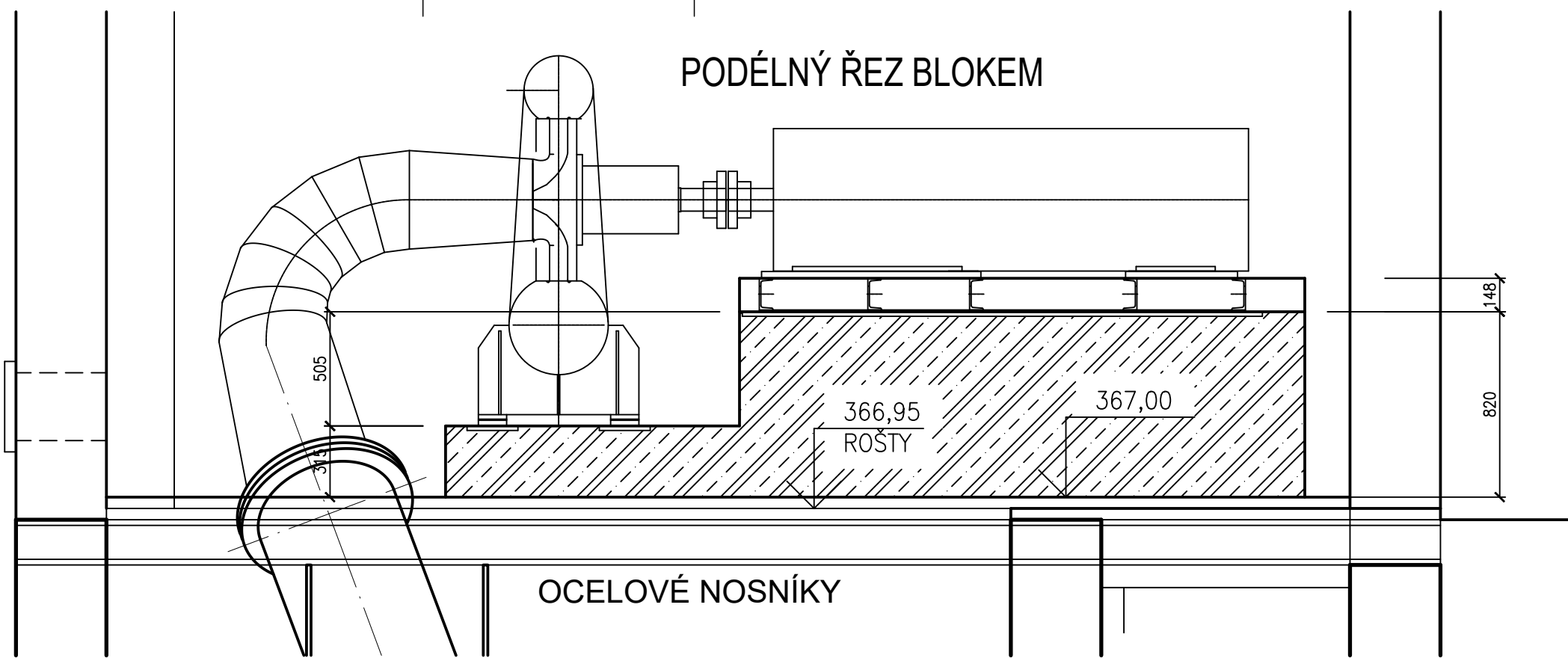
PŮDORYS



BLOK POD MVE



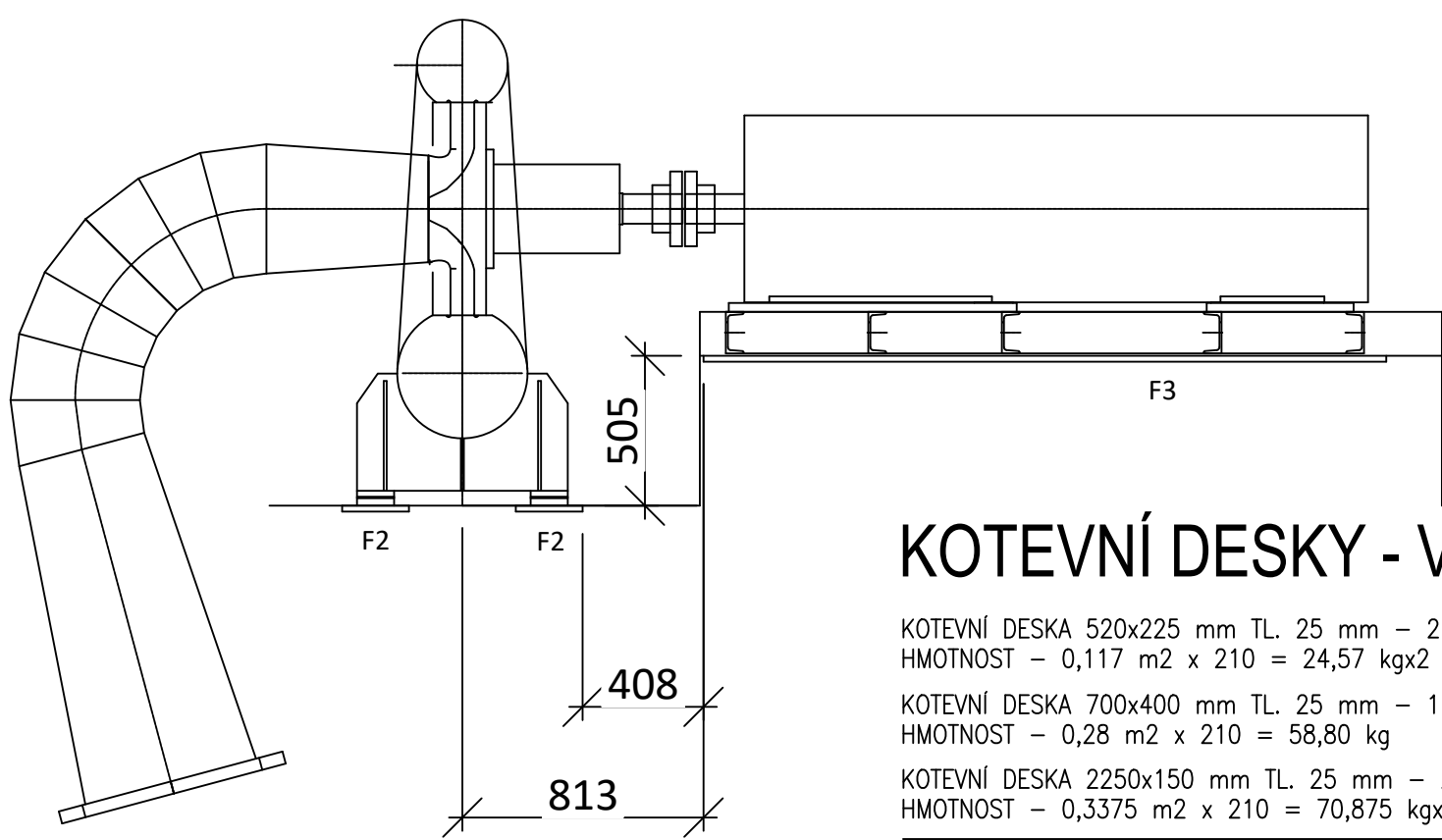
PŮDORYS



PODÉLNÝ ŘEZ BLOKEM

OCELOVÉ NOSNÍKY

KOTVENÍ TURBÍNY



KOTEVNÍ DESKY - VÝPIS MATERIÁLU

KOTEVNÍ DESKA 320x225 mm TL. 25 mm – 2 KS
HMOTNOST – 0,117 m² x 210 = 24,57 kgx2 = 49,14 kg

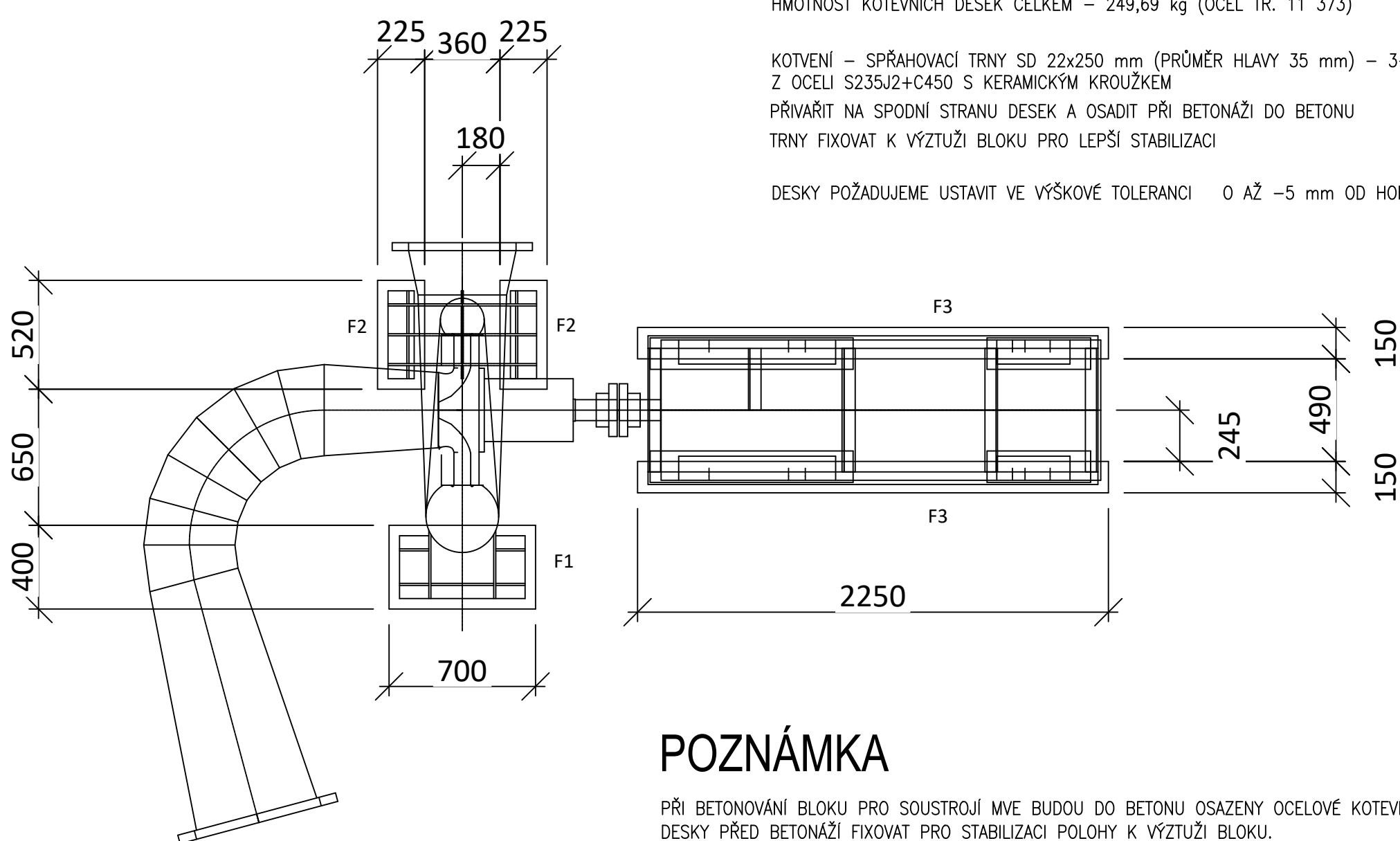
KOTEVNÍ DESKA 700x400 mm TL. 25 mm – 1 KS
HMOTNOST – 0,28 m² x 210 = 58,80 kg

KOTEVNÍ DESKA 2250x150 mm TL. 25 mm – 2 KS
HMOTNOST – 0,3375 m² x 210 = 70,875 kgx2 = 141,75 kg

HMOTNOST KOTEVNÍCH DESEK CELKEM – 249,69 kg (OCEL TR. 11 373)

KOTVENÍ – SPRÁHOVACÍ TRNY SD 22x250 mm (PRŮMĚR HLAVY 35 mm) – 3+3+6+7+7 = 26 KS
Z OCELI S235J2+C450 S KERAMICKÝM KROUŽKEM
PŘÍVAŘIT NA SPODNÍ STRANU DESEK A OSADIT PŘI BETONÁŽI DO BETONU
TRNY FIXOVAT K VÝZTUŽI BLOKU PRO LEPŠÍ STABILIZACI

DESKY POŽADUJEME USTAVIT VE VÝŠKOVÉ TOLERANCI 0 AŽ -5 mm OD HORNÍ PLOCHY BLOKU.



POZNÁMKA

PŘI BETONOVÁNÍ BLOKU PRO SOUSTROJÍ MVE BUDOU DO BETONU OSAZENY OCELOVÉ KOTVENÍ DESKY.
DESKY PŘED BETONÁŽÍ FIXOVAT PRO STABILIZACI POLOHY K VÝŽTUŽÍ BLOKU.
DESKY POŽADUJEME USTAVIT VE VÝŠKOVÉ TOLERANCI 0 AŽ -5 mm OD HORNÍ PLOCHY BLOKU.
RÁM POD GENERÁTOR A MEZIDESKY POD SPIRÁLU TURBINY JSOU SOUČÁSTÍ DODÁVKY MAVEL VČ. PODKLADNÍCH PLECHŮ.
RÁM POD GENERÁTOR A MEZIDESKY POD SPIRÁLU TURBINY BUDOU PŘI MONTÁŽI PŘÍVAŘENY NA KOTVENÍ DESKY STAVBY.
RÁM GENERÁTORU BUDE NÁMĚDOVĚ ZALIT SEKUNDÁRNÍM BETONEM.

VYZTUŽENÍ A KOTVENÍ BETONOVÉHO BLOKU POD SOUSTROJÍ MVE
JE ŘEŠENO V KONSTRUKČNÍ ČÁSTI PROJEKTU.

BETONOVÝ BLOK POD SOUSTROJÍ MVE - BETON - C 30/37

BETON C 30/37-XC3-Dmax 16-S2
BETON BLOK CELKEM - 0,75 + 2,05 = 2,80 m3 (MIMO HORNÍ ČÁST S RÁMEM)
DOBETONOVÁNÍ BLOKU - 0,375 m3 (HORNÍ ČÁST PO OSAZENÍ RÁMU GENERÁTORU)

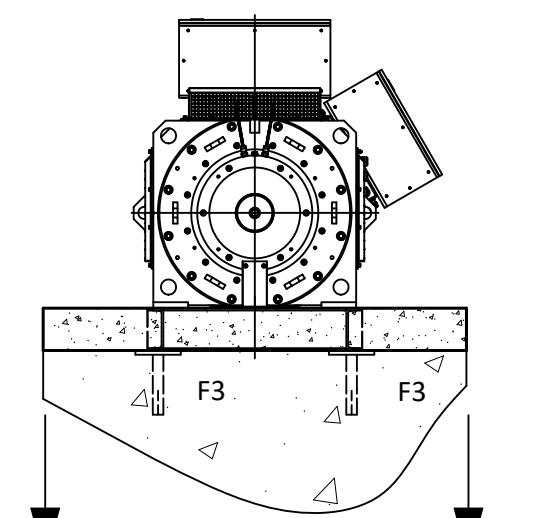
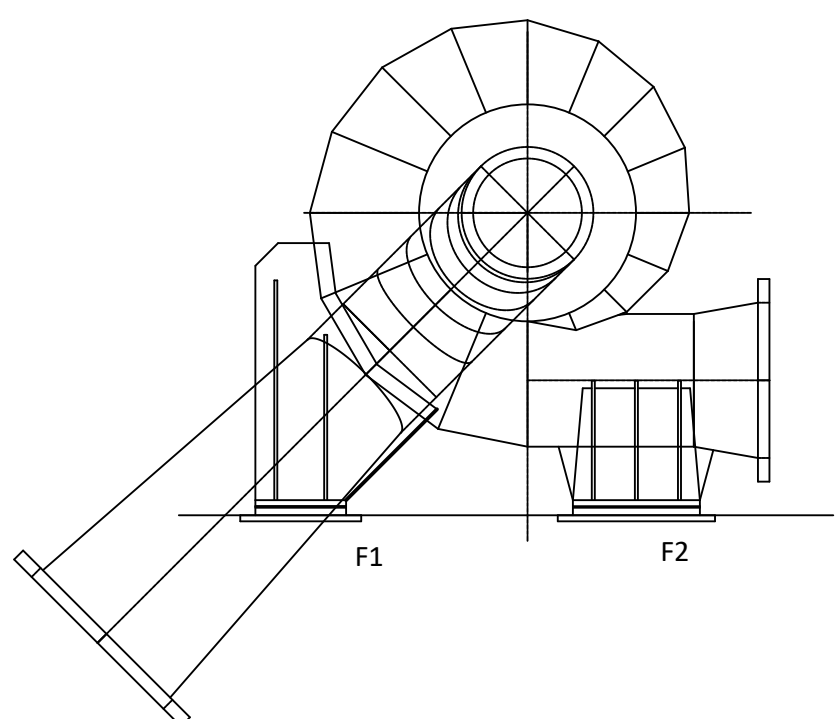
ZATÍŽENÍ OD TURBÍNY A GENERÁTORU

Dynamické síly působí v průběhu provozu. Síly působící na kotevní desky v axiálním směru. Výsledné zatížení kotevních desek je součet statických a dynamických sil.

Č.	STATICKÉ ZATÍŽ. (kN)	DYNAMICKÉ ZATÍŽ. (kN)	CELKOVÉ ZATÍŽ. (kN)	JEDNOTKY (kN)	PŮSOBIŠTĚ ZATÍŽENÍ
F1	7,5	26	33,5	Hmotnost Spirály a Savky	Kotevni deska spirály
F2	4	13	17	Hmotnost Spirály a Savky	Kotevni deska spirály
F3	14	42,5	56,5	Hmotnost Generátoru	Kotevni deska Generátoru

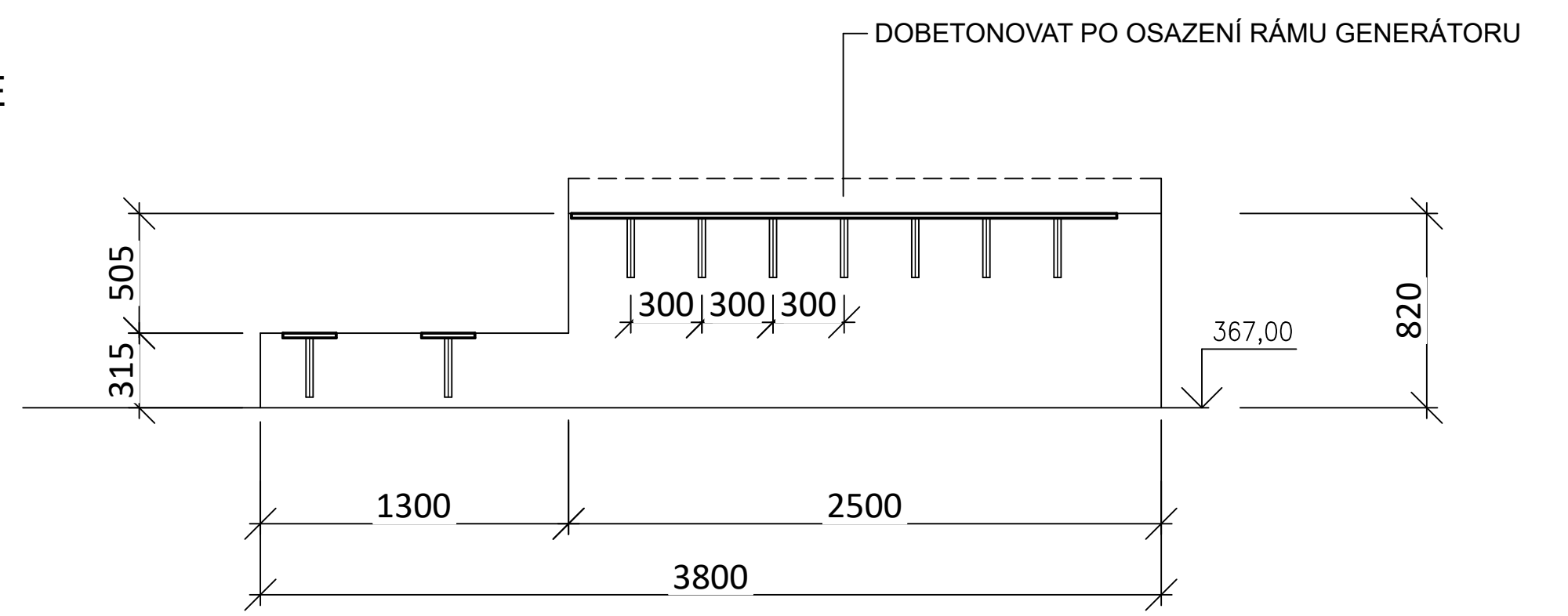
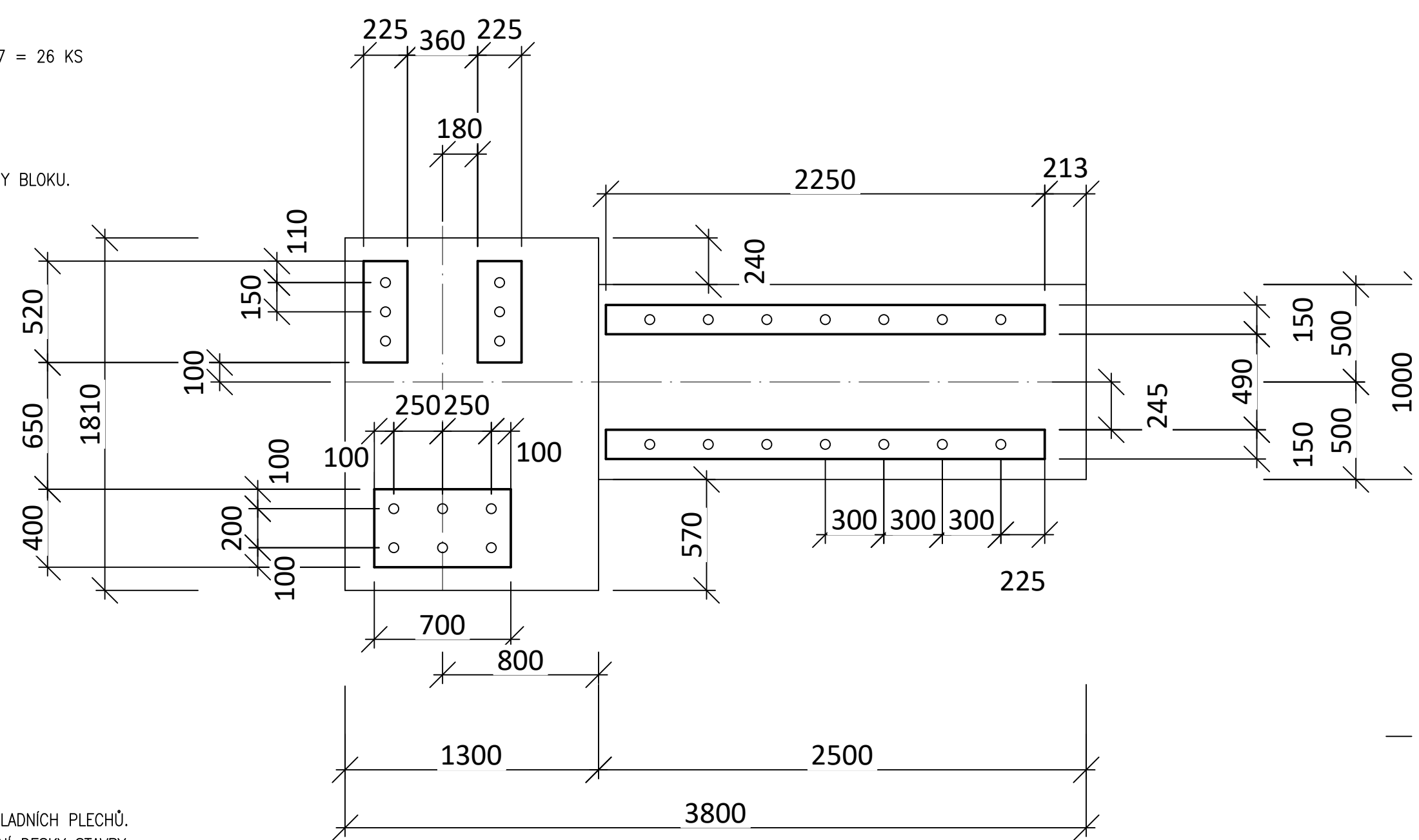
Síly působící na kotevní desky v radiálním směru.

Č.	DYNAMICKÉ ZATÍŽ. (kN)	JEDNOTKY (kN)	PŮSOBIŠTĚ ZATÍŽENÍ
F1	55	Zatížení od vody z přívaděče plus zatížení odstředivou silou vody ve spirále	Kotvení deska spirály
F2	32	Zatížení od vody z přívaděče plus zatížení odstředivou silou vody ve spirále	Kotvení deska spirály

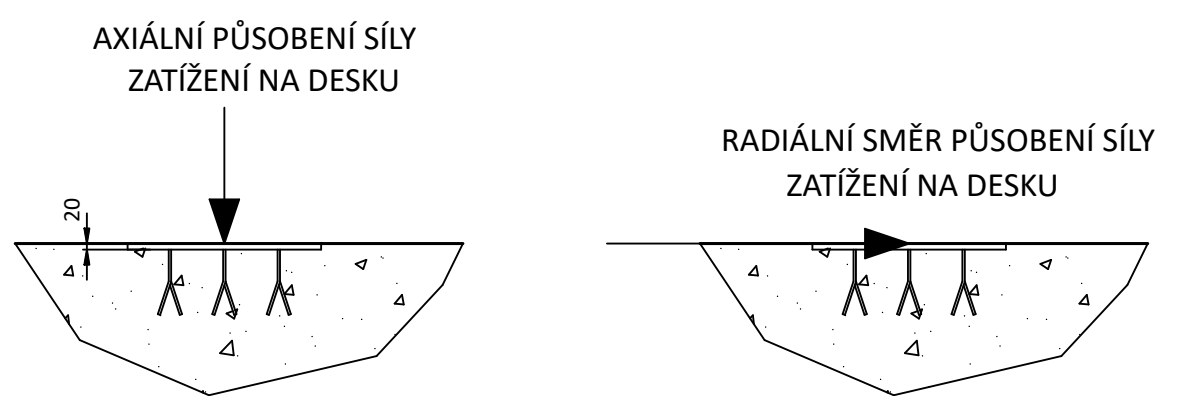


+ 14kN	GENERÁTOR V KLIDU	+ 14kN
+ 42,5kN - 10kN	ZKRATOVÝ MOMENT	+ 42,5kN - 10kN

KOTEVNÍ DESKY V BLOKU POD MVE




— DOBETONOVAT PO OSAZENÍ RÁMU GENERÁTORU



AXIÁLNÍ PŮSOBNÍ SÍLY ZATÍŽENÍ NA DESKU

RADIÁLNÍ SMĚR PŮSOBENÍ SÍLY
ZATÍŽENÍ NA DESKU

HIP: ING. MIROSLAV TOMEK <i>S. Bař</i> ZODP. PROJEKTANT: ING. K. HORÁK KRESLIL: AKCE:		STAVEBNÍK: SrnVok Ostrava, a.s. MÍSTO (OBEC): k.ú. BRUZOVICE KRAJ: Moravskoslezský			
MVE PK BRUZOVICE		ZAK. ČÍSLO		13 1248/1	
		STUPEŇ		DPS	
		DATUM		02/2024	
		MĚŘÍTKO:		VÝKRES ČÍSLO:	
PŘÍLOHA: D.1.1 REKONSTRUKCE PŘÍTOKOVÉHO OBJEKTU - STAVEBNÍ ČÁST					
ULOŽENÍ TURBÍNY A GENERÁTORU					
D.1.1.11					